

**A.N.A. - SEZIONE DI VERONA****LIBRO VERDE 2016****GRUPPO DI CALMASINO****DESCRIZIONE INTERVENTO (donaz. somme, donaz. beni, prestaz. mano d'opera, ecc.)****IMPORTO****ORE****BENEFICIARIO**

Servizi di cucina prestati da nostri iscritti, nel corso dell'anno 2016, per la parrocchia e per altre associazioni locali.

197

242

Associazione Carabinieri Baldo Garda, Alpini Lazise, Parrocchia Calmasino, Parrocchia Cisano, Canottieri Bardolino, Scuola Materna Calmasino, Circolo Anziani Calmasino, Comunità di Calmasino.

Servizio di consegna pasti alle persone anziane del Comune di Bardolino.

78

Comunità di Calmasino.

Presenze in divisa storica a Malga Pidocchio in occasione della "seconda giornata in grigioverde".

12

Sezione ANA – Verona.

19/20 marzo: raccolta rami di olivo per Parrocchie del comprensorio Monte Bondone.

49

Parrocchie Monte Bondone.

12/19 giugno 2016: organizzazione a scopo benefico del torneo di bocce a coppie "V° Memorial Don Alessio Saccomani" (il ricavato è stato devoluto alla Scuola Materna di Calmasino).

1000

770

Comunità di Calmasino.

28 giugno: Servizio di allestimento capannone e servizio cucina in occasione della Festa della Comunità di Calmasino.

325

Comunità di Calmasino.

Pulizia canalizzazione acque bianche canonica Calmasino.

9

Parrocchia Calmasino.

13 settembre: Organizzazione nella Chiesa Parrocchiale della "X^ Rassegna Biennale di Cori della Montagna".

1200

44

Comunità di Calmasino.

23 dicembre: Visita di "Babbo Natale Alpino" alla Scuola Materna di Calmasino

16

Comunità di Calmasino.

**CONTRIBUTI EROGATI:**

Gruppo Tamburini Pacengo	200		
Protezione Civile	150		
Pro Terremotati Abruzzo	500		
Croce Rossa Italiana	300		
A.N.C.R.	60		
Parrocchia Calmasino (per Campanile)	1000		
AMO Baldo Garda	1000		
	<b>5607</b>	<b>1545</b>	
			<b>TIMBRO E FIRMA DEL CAPOGRUPPO</b>